

	Società	
	Tipologia di Fresa che Utilizzano	
	In cosa vogliono Migliorare	
	Nome o foto del Particolare che Fresano	
	MATERIALE DA LAVORARE	
	Sgrossatura O Finitura	
	Condizioni di Taglio	
	Totale del materiale da rimuovere	
	(Vc=m/min)	
	n=	
	f=mm/r	
	Ap=mm	
	RA=	
	Tolleranza di planarità	
	REFRIGERANTE si o no	
	Se Fanno Spallamento quanti mm	
	Attacco Porta Face Milling	
	Marca e Modello della Macchina	
	Macchina presidiata o non Presidiata	
	Responsabile Produzione	
	Responsabile Ufficio Acquisti	